

WAAROM DUAAL LEREN?



Unieke troef voor de **arbeidsmarkt**



Al doende leren werkt **motiverend**



Up-to-date **opleiding** met concrete
industriële lasopdrachten



Je ontvangt een **leervergoeding**



Je ontwikkelt **soft skills**: communiceren,
initiatief & verantwoordelijkheid nemen, je
prestaties zelf evalueren, ...



De leervorm van de **toekomst!**



Meer info over duaal leren en de opleidingen?
Spreek je school aan en surf snel naar
www.agoria.be/duaalleren



Don Bosco Haacht TSO/BSO
School voor Wetenschap en Technologie
Stationsstraat 89 • 3150 Haacht • 016 61 79 70
www.dbhaacht.be

Duaal leren iets voor jou?

LASSEN-CONSTRUCTIE DUAAL

3DE GRAAD BSO



Embracing technology
Embracing ambition

.AGORIA

DUAAL WAT?

In een duaal leertraject combineer je het beste uit twee werelden: leren op school en leren op de werkplek. Je krijgt in een minimum aan tijd een sterke theoretische basis én een fikse dosis praktijkervaring mee. Je ontdekt zo alvast hoe je toekomstige job eruit kan zien!

DUAAL HOE?

Op school krijg je algemene en technische vorming. Deze technische competenties breid je verder uit in het bedrijf. Je wordt hierbij begeleid door een leraar/trajectbegeleider van jouw school en door een mentor in het bedrijf.

Je verblijft gemiddeld wekelijks 20 uur in het bedrijf.

Terwijl je leert, ontwikkel je werkervaring. Dat is een groot voordeel voor later!

DUAAL WIE?

Heb je (straks) de tweede graad BSO afgerond, bij voorkeur in de richting mechanica? Leer je het best door de dingen zelf te doen en zou je graag in een echte werkomgeving leren? Wil je gaan voor een uitdagende lasopleiding die een brede opleiding en praktijk op de werkvloer combineert? En die praktijk als springplank gebruiken naar de job of studie van je dromen? Dan hebben we goed nieuws voor jou ... **Proficiat, duaal leren is helemaal voor jou!**

Leerprogramma lassen-constructie duaal technische vakken

DERDE GRAAD

Hoeknaadlassen
HALFAUTOMAAT – TIG
Alle posities

Plaatlassen
HALFAUTOMAAT – TIG – ELEKTRODE
Alle posities

Pijplassen
KENNISMAKING

PER CLUSTER

1

Vorbereiding

- Werkvoorbereiding
- Werkstuk voorbereiding
- Lasvoorbereiding

2

Lasuitvoering

- Parameters van de laspost instellen
- Hechten van het laswerkstuk
- Lasvolgorde bepalen
- Aflassen

3

Kwaliteitscontrole

- Visuele controle
- Penetrant test

4

Bijsturen

- Lasspatten verwijderen
- Nabewerking